



スパルトフィックス  
**SPALTFIX**



# 薪製造機

**WAHRE KRAFT FÜR WAHRE LEISTUNG.**  
REAL POWER FOR REAL PERFORMANCE.

# WAHRE KRAFT FÜR WAHRE LEISTUNG.

REAL POWER FOR REAL PERFORMANCE

70年に渡り、私達はハードワークを簡単に行う為の装置を開発してきました。数多くの特許技術・独自技術に裏打ちされた品質は他に類を見ません

競合するどんな機器よりもパワー、スピード、作業の快適さで上回る POSCH 製品の数々を是非ご自身の目で確かめてみてください。



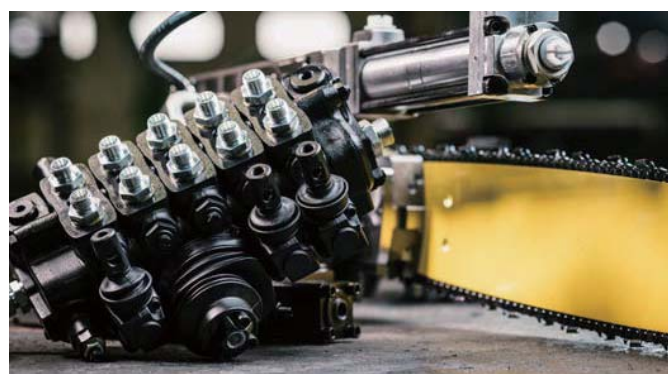
# 最高の成果のための 最適の一台

POSCH は薪製造の為の大型機械においては、間違いなく革新リーダーです。市場におけるどの商品もこれほどの耐久性、堅牢な設計、ノウハウ、高品質の構成部品を兼ね備えたものは有りません。



## 最先端の生産設備

製品のためにあらゆる技術的な可能性を考慮し尽くし、POSCH は最高品質の製造加工を実現する為に、最先端の生産設備のみを利用します。



## 高耐久性能の為の部品品質

POSCH の機器の数々は全てパワフルです。その為、個別の部品選定に際しても、細心の注意を払いパフォーマンスと耐久性に優れた部品のみを使用しています。



## 最良の解決策の提案は、 お客様の声から

当社は常に多くの利用者とコミュニケーションを取っており、収益性の高い薪製造に関する要望を的確に理解しています。既に完成度の高い当社の商品群に有っても、常に改善点を見出し向上する努力を惜しみません。

**当社の約束 : スペアパーツ供給 20 年保証**

詳しくは:



[www.posch.com/en](http://www.posch.com/en)



**qualityaustria**  
SYSTEMZERTIFIZIERT  
ISO 9001:2008 NR.03621/0  
BS OHSAS 18001:2007 NR.01606/0

Made in  
Austria

効率的な切断 & 薪割

## プロのための薪製造機

最高級・高品質・高耐久の薪製造機を語るに、南シュタイアーマーク地域をのぞくことはできません。

ライプニッツにあるPOSCHは薪製造機において最も近代的な生産設備を有しており、我々の製品は世界中の薪製造機に対する最高水準の要件を満たしています。

## 高い技術力で より高い品質

POSCHはそれぞれの製品、部品を高い技術力と最新技術の生産工程をもって生産します。

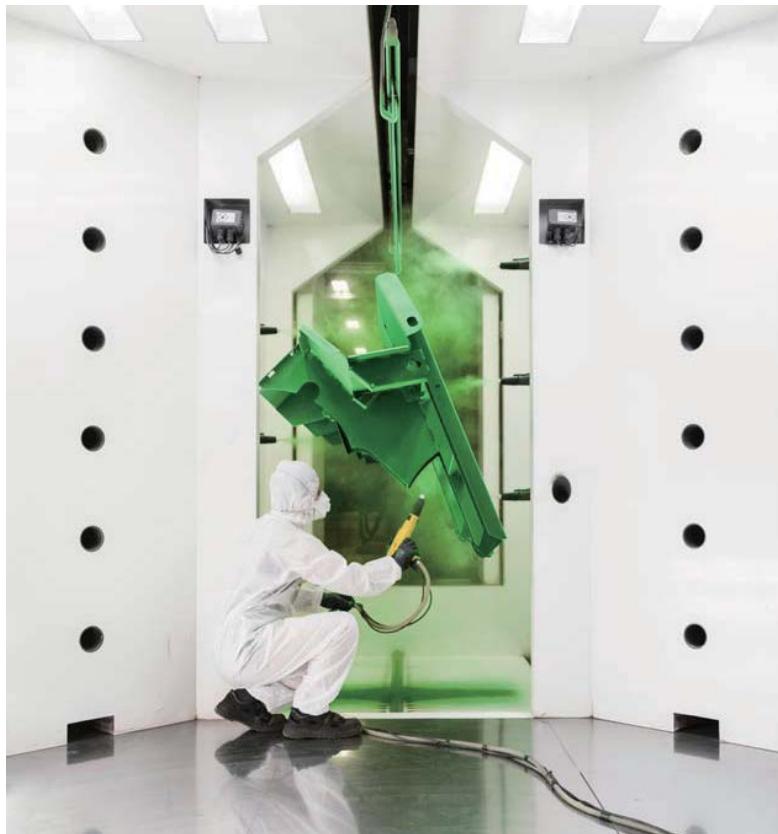
レーザーカットシステム、CNC切断システム、溶接ロボット等は最高精度の工作を行い、更に、ドイツ工業規格による資格を持った当社の経験豊かな溶接工が最高品質の溶接仕上がりを保証致します。



## 最新鋭の設備 当たり前の耐久性

POSCHの全ての製品は、最高性能、耐久性、メンテナンスを最小限に抑えるためにデザインされており、最新鋭の生産設備のみが用いられています。

当社の優れた生産技術の組み合わせは、常に最高の製品品質を保証します。



ライブニッツ : 優れた耐久性が生み出される場所

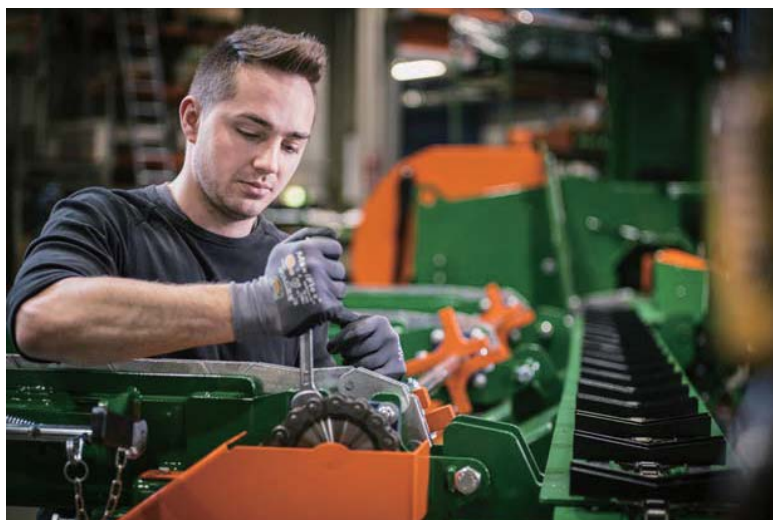
最高の生産品質を保つため、当社は最適な製造加工プロセスと品質管理への投資を怠りません。



## 堅牢な構造と精度が安定した品質を確かにする

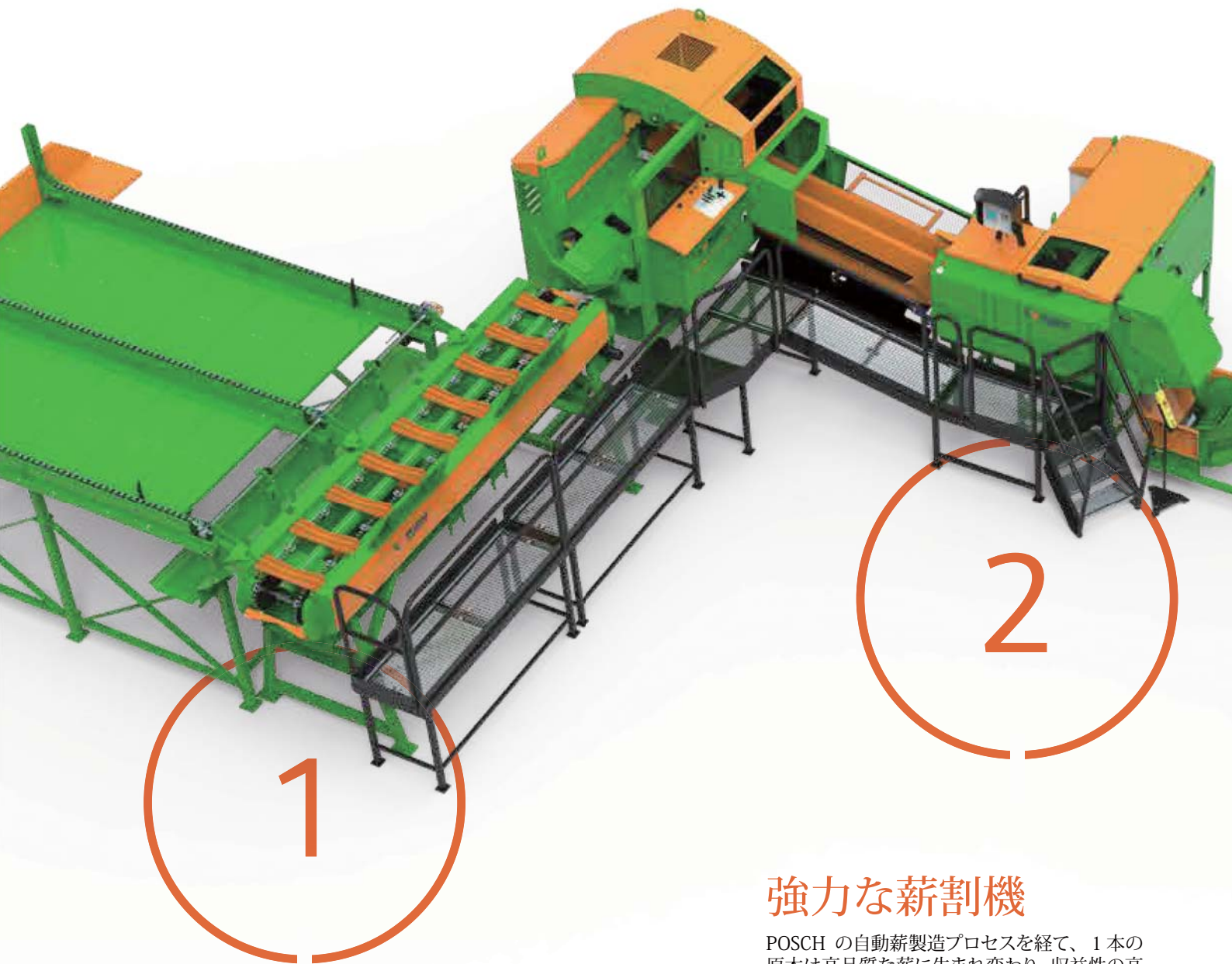
工程に係る全てのメンバーが正確に役割を理解し、果たすことで長い耐用年数を誇る製品を作り上げることが出来ます。

製品の耐久性・長い稼働寿命こそが我々の目標であると宣言します。



# POSCH製品一覧

## 薪製造で収益を上げる為に



### 絶え間なく投入

作業環境に応じて縦・横のコンベヤを最良の組み合わせに設置することが出来ます。

原木はトラクター、フォークリフト、クレーン等で積載可能。  
最大直径 65 cmまでの原木がコンベヤから新製造ラインまでスムーズに流れます。

→P 39 からご覧ください

### 強力な薪割機

POSCH の自動薪製造プロセスを経て、1本の原木は高品質な薪に生まれ変わり、収益性の高い薪製造が可能となります。

当社の薪製造機は全て優れた生産性を誇り、移動式、固定式ラインから可変式薪割システム等多様な商品群からお客様の事業内容に最適な機器をお選びいただけます。

→P 12 からご覧ください

大径木の連続供給・効率的な薪製造プロセス・美しい薪・梱包プロセスまで、全ての解決策をご提案致します。



## 効率的な薪の取り扱い

輸送、クリーニング、梱包、積込は容易な作業では有りません。しかし、POSCH が提案するこれ等の機器は、薪の品質を向上させるだけでなく、時間毎の生産量 / 投入量を安定させ、薪製造ラインを停滞させること無く稼働できます。そして、POSCH の薪製造機ファミリーを使用すればするほど、収益性が向上していくのを実感してください。

→ P43 からご覧ください



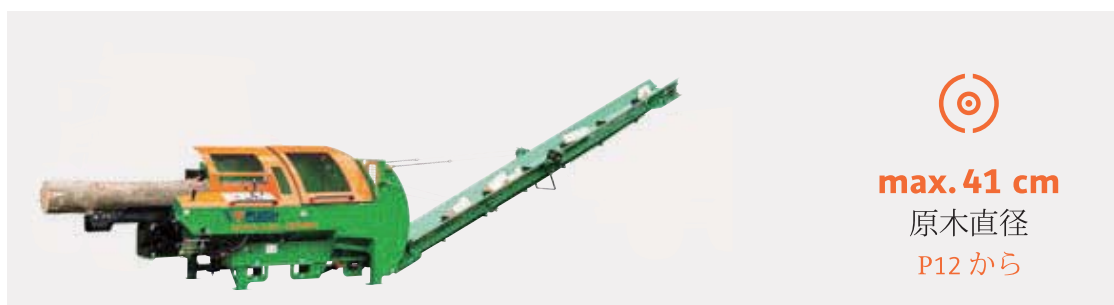


# 切断・薪割 真の実力

## 生産性の飛躍的な向上の為に

POSCH 薪製造機で1本の原木が効率よく、高品質かつ付加価値の高い薪に生まれ変わります。

移動式ユニットから据置の薪製造ラインまで、絶対的な生産量を誇る POSCH のシリーズでより利益率の高い薪製造事業が展開できます。

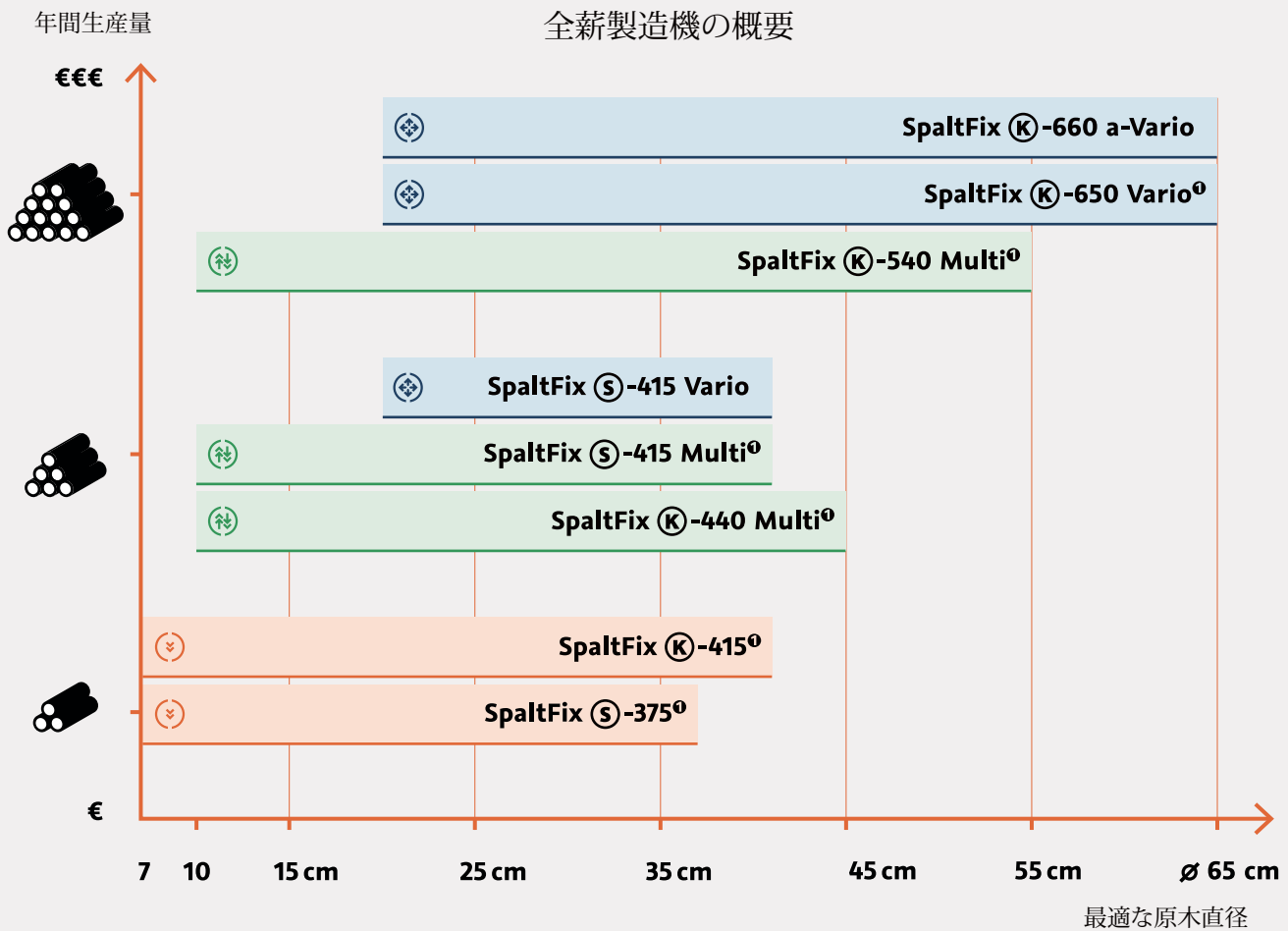


# POSCH SpaltFixt series

## POSCH スパルトフィックスシリーズ

Das perfekte Sägespaltsystem für jede Anforderung  
The perfect Sawing/Splitting system for all requirements

全ての薪製造現場の要求にこたえる、POSCHスパルトフィックスシリーズ



- ① 移動式オプション  
現場に応じて最適な結果を得るため、これ等の製造機は別途シャーシに搭載可能。
- (S) 丸鋸刃 Sシリーズ
- (K) チェーンソー Kシリーズ



### 標準 薪割システム



#### 試行を重ねた信頼のシステム

プッシュオン式薪割刃は工具無しで変更が可能。最大8割 / サイクルの高い生産性。



### Multi(マルチ) 薪割システム



#### 刃の交換無しで多くのオプション

油圧作動で操作可能なフレーム式薪割刃は、丸太の直径に応じて随時調整可能。刃の交換無しで最大 18 割 / サイクルが可能。



### Vario(可変) 薪割システム



#### 規格製品の為のバリオシステム

X 型の薪割刃が高品質且つ規格化された薪の製造を可能にします。薪のサイズは 5 cm ~ 15 cm の間で設定可能。



#### Ⓢ Sシリーズ 丸鋸刃

強力な WIDIA 丸鋸刃は優れた切削能力と耐用年数の長さが特徴です。



#### Ⓚ Kシリーズ チェンソー刃

SuperCut ハーベスターシステムは、最大直径 65 cm までの原木を安全かつ素早く切断します。油圧ソーチェン・ガイドバーテンショナーやソーチェンオイルタンク搭載で最低限のメンテナンスで快適に作動。

 STANDARD splitting system

# スパルトフィックス S-375 WIDIA丸鋸搭載 薪製造機

速い

25 loose m<sup>3</sup>/h

強力



12t

最大破砕力

効率的



37cm

原木最大直径

SpaltFix S-375

## 非常に強力な 万能薪製造機

### ① 操作レバーで簡単にコントロール

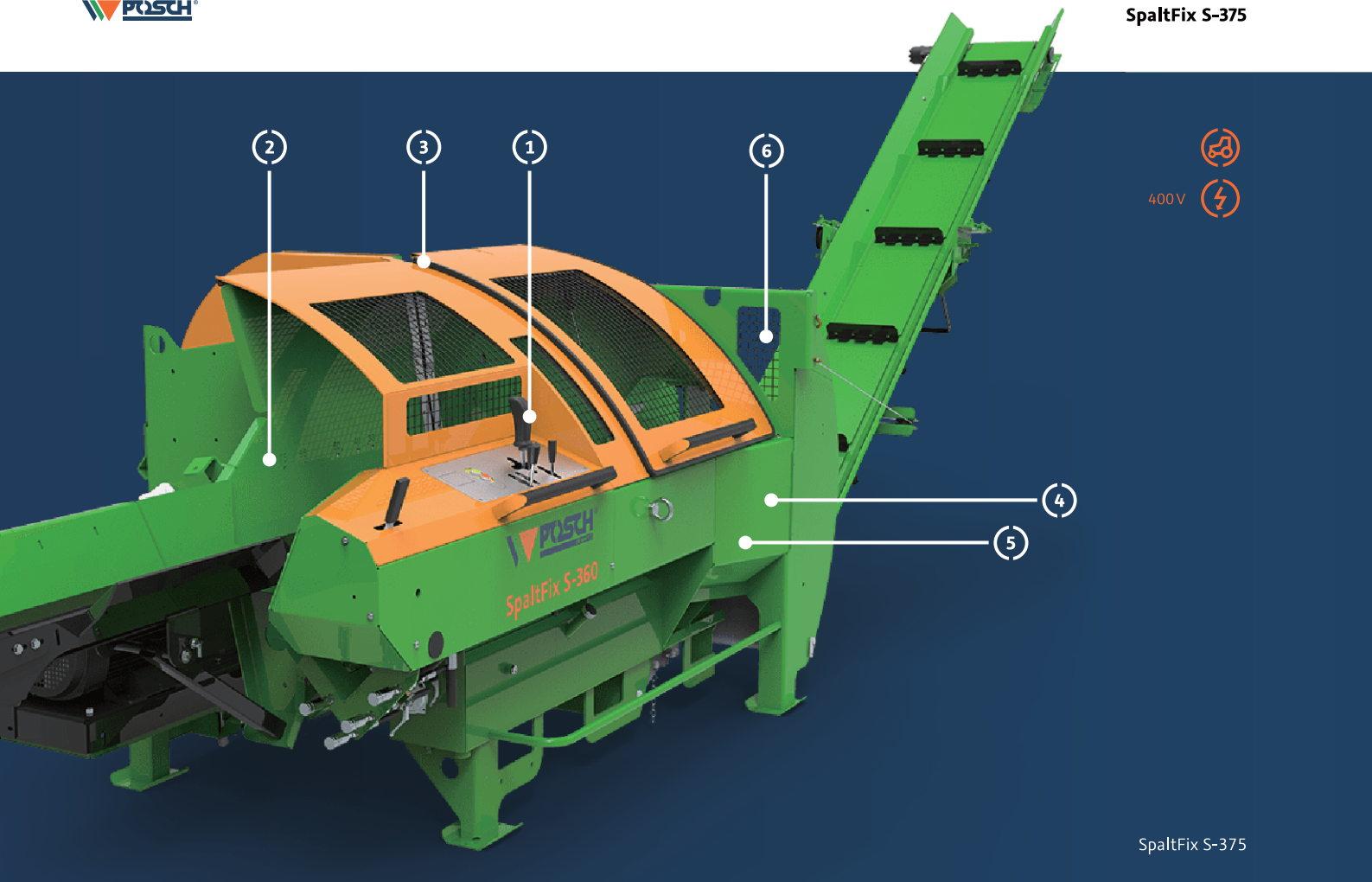


原木がスパルトフィックスに載ると、直ちに切断、薪割作業を手元の操作レバーで安全、容易に開始することが出来ます。

### ② 連続充填と安全な薪割



供給ベルトが原木を切断位置へ運びます。  
油圧のダウンホルダーが原木を確実に抑え、薪ストッパーが自動で隙を作り詰まりを防ぎます。



SpaltFix S-375

### 3 パワフルなWIDIA 丸鋸刃



切断性能を高め、より耐久性のある直径 90 cm の WIDIA 丸鋸刃が搭載されています。より静か、且つ、パワフルな切断プロセスを約束します。

### 5 OnlyCutシステム



スパルトフィックス S-375 は、高性能な玉切り製造機としても利用できます。薪割刃は数ステップで簡単に脱着可能。短時間に必要なサイズの玉切りを生産し、例えば AutoSplit を利用して上質な焚付け材の加工もできます。

### 4 薪製造を大幅に効率化



AutoSpeed 機能により、スパルトフィックスは自動的に最適な薪割スピードを選択し、最大 8 本 / サイクルの薪を割ります。そして、切断、割、積載をワンステップでコントロールし大幅な省力化、効率化を実現します。

### 6 コンパクトサイズで移動が簡単



3つ折り機構を使い、スパルトフィックスは簡単にコンパクトな移動モードに切り替えることができます。そして、目的地にて素早く作業ポジションに戻り、無駄なく作業を開始できます。



スパルトフィックス  
S-375の動画



The SpaltFix S-375

## コンパクトでも高出力 更に移動性抜群の一台

スパルトフィックスS-375は容易に移動することができ、地域のコミュニティグループや薪生産者が必要とする薪を効率よく時間を節約しながら生産します。

### 正確な薪割りプロセス

油圧駆動の丸太供給装置は操作レバーを使って容易にコントロールできます。

油圧で調整可能な”プッシュオン薪割刃”は工具無しで、4ッ割、6ッ割、8ッ割へと交換可能。  
薪割刃を外してしまえば、高性能な玉切り機になります。



# スパルトフィックス S-375

コンパクト薪製造機(ジョイスティック型操作レバー標準装備)



400V



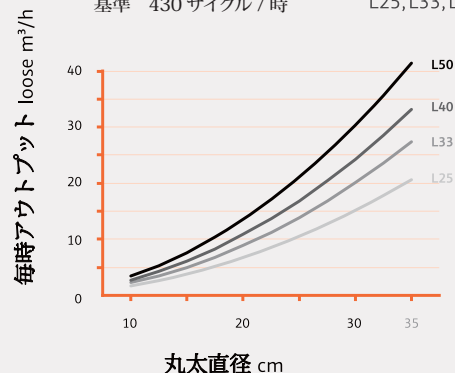
- 丸太の直径 7-37 cm
- 薪の長さ 20/25/30/35/40/45/50 cm
- 最大薪割数 8ツ割 / サイクル
- 油圧式原木供給装置 長さ2m供給ベルト
- 切断:WIDIA丸鋸刃 直径90cm
- 油圧駆動丸鋸刃 自動薪停止板と落下防止板が連動
- プッシュオン薪割刃 標準4分割
- 破砕力 12t
- 前進/戻り 最大スピード 47/42 cm/s(オートスピード時)
- 木片屑抽出機接続
- ターボパッケージ (オプション)時間毎の生産量アップ

## SpaltFix S-375

基準 430 サイクル / 時

切断長さ cm

L25, L33, L40, L50



## 時間当たり薪生産量を増やすターボパッケージ

コンパクトなスパルトフィックス S-375 は標準で 20 ルーズm³ / 時の薪を加工します。オプションのターボパッケージを装備すると、小型の丸鋸刃用バルブとストローク減少機によって最大 25 ルーズm³ / 時まで生産量を高めることが可能です。

## 生産性を上げるその他の追加オプション機能

適切な輸送用シャーシを追加することで、牽引による移動を容易にし、作業現場へより速く到着、作業を始めることができます。

原木投入システムを利用すると、原木が効率よく且つ絶え間なく投入され、薪製造の生産性が更に向上します。(縦方向と横方向の投入機構)

P39 参照





# スパルトフィックス K-415 プロフェッショナルチェーンソー仕様 薪製造機

速い



12

1サイクル最大割数

強力



15 t

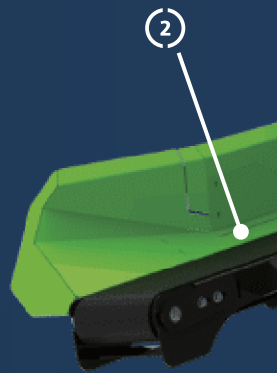
最大破砕力

効率的



41 cm

原木最大直径



SpaltFix K-415

## チェーンソー仕様の コンパクト高出力機

### ① 片手操作レバーで快適な作業



油圧駆動投入コンベヤ及び  
薪割操作も手元のジョイスティックで片手簡単操縦

### ② 連続供給



原木は長さ 2 m の供給ベルトで  
投入されます。  
オプションで縦長のチェーンコ  
ンベヤを追加すると更に作業効  
率が上がります。





SpaltFix K-415

**3** 高速で安全に切断する強力なプロフェッショナルチェーンソー



長さ53cmのバーで原木を20cm～50cmの必要な長さに切断。ハーベスター用モーターとソーチェーンオイルポンプはメンテナンスフリーです。

**5** 差込式の薪割刃 最大12割 / サイクル



4, 6, 8, 12割の薪割刃を選択できます。刃は簡単な差込式で、手動ウィンチ(オプション)を利用すれば簡単に交換できます。

**4** 自動ロッカーでスムーズな丸太の移動



自動ロッカーは玉切りをスムーズに下段の薪割室に移動させます、玉切りは25cm角のシリンダーヘッドで薪割刃に対して押し出されます。押し出しの破砕力は15tです。

**6** 移動に便利なコンパクト移動モード



排出ベルコンベヤは、薪をそれ以降の処理行程へとスムーズに排出します。コンベヤは短時間で折りたたむことができ、輸送・移動に最適なコンパクト移動モードに変わります。



スパルトフィックス  
K-415 動画



SpaltFix K-415

## チェーンソー仕様のコンパクト高出力機

新型薪製造機はプロフェッショナルチェーンソーを備え、操作レバーを操作し、最大直径 41cm の原木から薪を生産します。

### 原木から薪を生産

長さ 2m の油圧駆動の丸太供給コンベヤ  
装備。  
片手操作レバーで簡単に操作可能。  
ソーチェン、バーの駆動も油圧式。ガイド  
バー自動押さえ機能付き。



# スパルトフィックス K-415

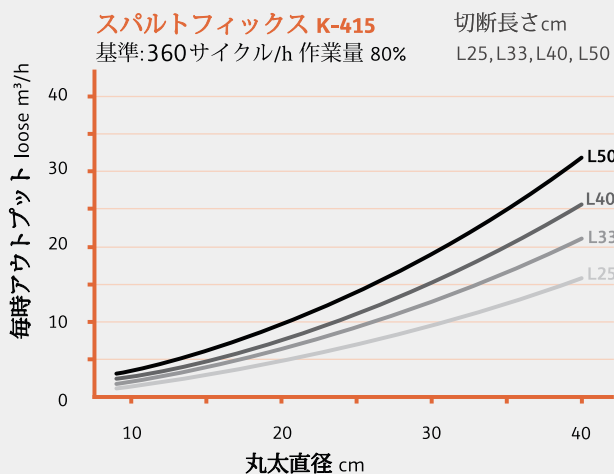
プロフェッショナルチェーンソー搭載のコンパクト高出力機



400V



- 丸太の直径 7-41 cm
- 薪の長さ 20/25/30/35/40/45/50 cm
- 最大薪割数 8個/サイクル 12個/サイクル\*
- 油圧式原木供給装置 長さ2m供給ベルト
- 切断:プロフェッショナルチェーンソー バー長53cm
- 油圧駆動チェーンソー 自動薪停止板と落下防止板が連動
- プッシュオン薪割刃 標準4分割
- 破砕力 15t
- 前進/戻り 最大スピード 32/35 cm/s(オートスピード時)
- オイルクーラー
- 木片屑抽出機接続
- OnlyCut 機能



\*最大直径35/33cmまで



## プロフェッショナルチェーンソー

プロ仕様チェーンソーは 12,000 回転 / 分で丸太を切断  
 ソーチェーンオイルヒーター装備  
 ツールフリーでソーチェーンを交換可能

## いつもあなたのそばに

プロの為の薪製造機は常に均整の取れた姿で有るべきです。  
 コンパクトなスパルトフィックス K-415 はトラクターで容易に  
 移送する事ができます。  
 薪の生産者が当に作業を行いたいその場所で生産することが  
 できます。





# スパルトフィックス S-415 MULTI 高性能のオールラウンダー薪製造機

速い



12

1 サイクル最大割数

強力



18 t

最大破砕力

効率的



41 cm

原木最大直径

SpaltFix S-415 Multi

## 薪割刃を変更することなく、割数を調整

### 1 2本の操作レバーで全てをコントロール

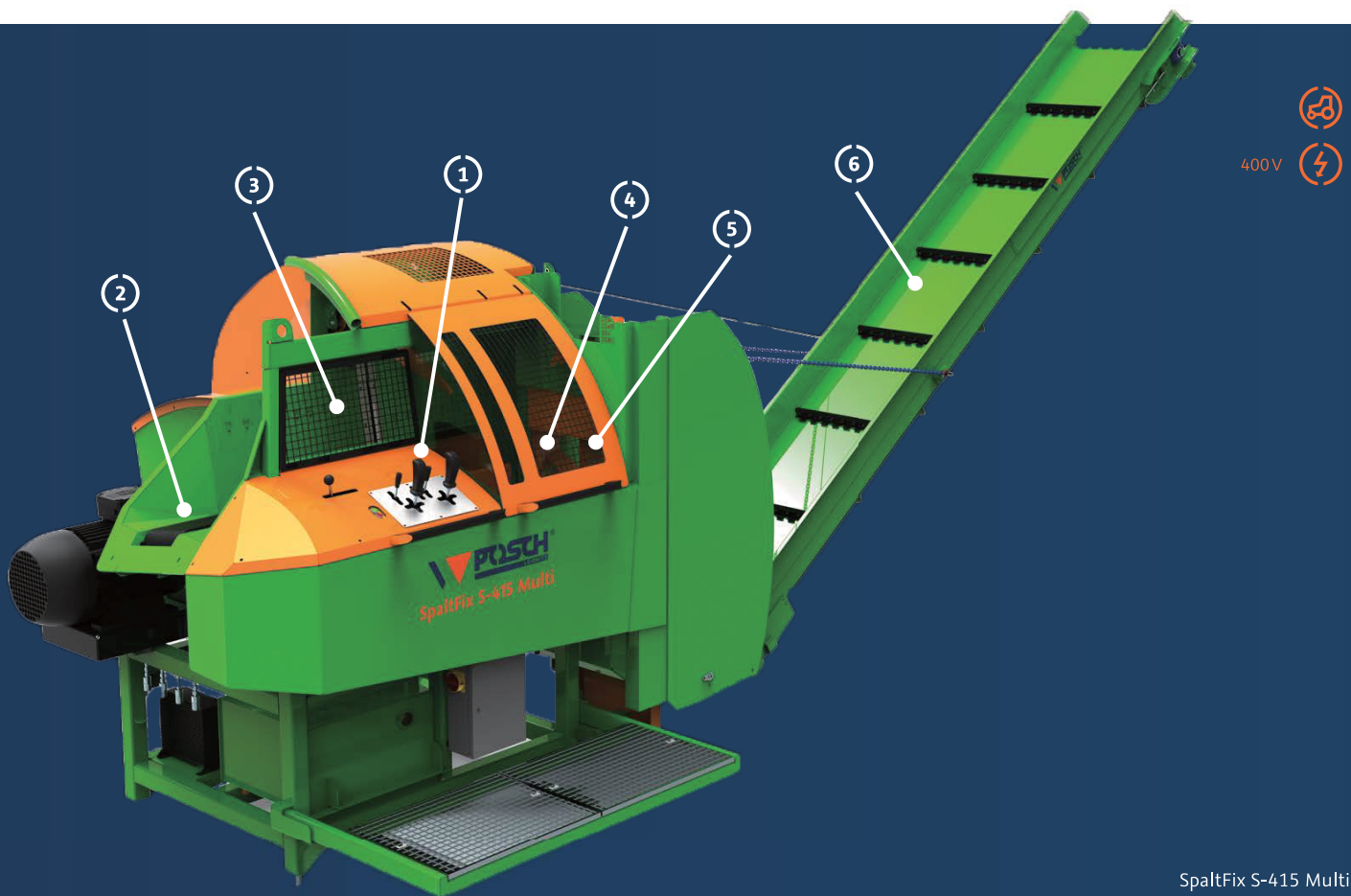


原木が投入ベルトに載ると、2本の操作レバーで安全且つ容易に切断、薪割プロセスを実行することができます。

### 2 連続供給



操作レバーの操作で、投入ベルト上の原木を WIDIA 丸鋸刃まで移動させることができます。縦横のコンベヤーで構成された、ログサポートシステムを必要に応じて連結して構成することも可能です。



SpaltFix S-415 Multi

### 3 WIDIA高性能丸鋸刃ユニット



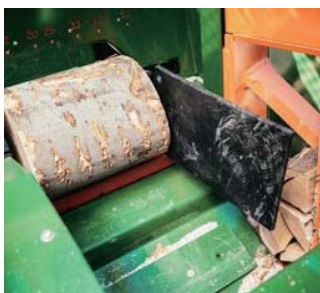
高耐久の WIDIA カーバイドチップソー（直径 100 cm）で丸太を 20 cm—50 cm に切断。油圧式原木押さえ機が切断中の原木を安全に保持します。

### 5 マルチ薪割刃によりさらなる可能性



油圧駆動のマルチフレーム薪割刃を、原木の大きさに合わせて調整でき、薪割刃を差し替えずに、2分割・6分割・12分割の薪を生産できます。

### 4 玉切りをスムーズに薪割過程に送る



油圧駆動のウッドロッカーにより、玉切りされた原木はスムーズに薪割室へ送られ、薪割行程が直ちに始まります。

### 6 速くて効率的なので高収益



オプションで屑清掃機や梱包機を連結することが出来ます。ワンステップで薪割から梱包迄できるから、効率よく収益性の高い薪製造が可能です。POSCH のオプション機器も是非ご検討下さい。



スパルトフィックス  
S-415 動画



Firewood processor SpaltFix S-415 Multi

## 多彩な働き： 薪割刃の変更なしで多くの薪

MULTI薪割システムにより、最大直径41cmの原木を1サイクル毎に最大12本の薪に仕上げます。

### 2本の操作レバーによる オペレーション

高速・高性能な WIDIA 丸鋸刃で最長 50 cmまでの丸太に切断。  
18 トンの破碎力でシリンダーピストンが玉切りを押し出し薪割を行う。  
全ての操作を手元の 2 本の操作レバーで簡単に行うことができます。

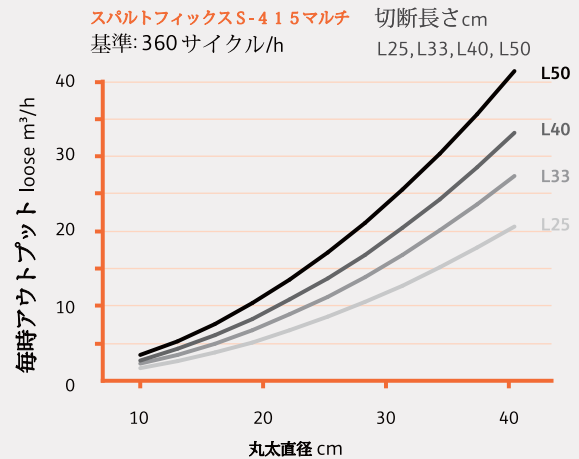


# スパルトフィックス S-415 MULTI

WIDIA丸鋸刃とフレーム薪割刃搭載



- 丸太の直径 10-41 cm
- 薪の長さ 20-50cm(1cm毎に調節可能)
- 最大薪割数 12割 / サイクル
- 油圧式原木供給装置 長さ2m供給ベルト
- 切断: WIDIA丸鋸刃 直径100cm
- 油圧駆動丸鋸刃 自動薪停止板と落下防止板が連動
- MULTI薪割刃
- 破碎力 18t
- 前進/戻り 最大スピード 37/36 cm/s(オートスピード時)
- 木片屑排出機接続
- オイルクーラー
- ターボパッケージ 時間毎の生産量アップ



## 薪割刃の差替えなしで 多くの薪割オプション

調節可能なマルチフレーム薪割刃は簡単に丸太のサイズに合わせて動かすことができ、刃の変更無しで、2割、6割、12割等の薪を生産することが出来ます。

## 多彩な拡張機能

標準のターボ機能を使うと、薪割スピードが約 25%増速くなり、時間毎の生産量は約 45 ルーズmとなります。  
又、適切なチェーンコンベヤを組み合わせてより効率の良い薪生産を実現します。





# スパルトフィックス S-415 Vario 高性能丸鋸刃搭載



速い



**25**  
1 サイクル最大割数(本)

強力



**12t**  
最大破砕力

効率的



**41 cm**  
原木最大直径

SpaltFix S-415 Vario

## 最大直径41cmの原木 から、必要なサイズの 薪を自在に生産

### ① 操作レバーで全てのプロセスを簡単にコントロール



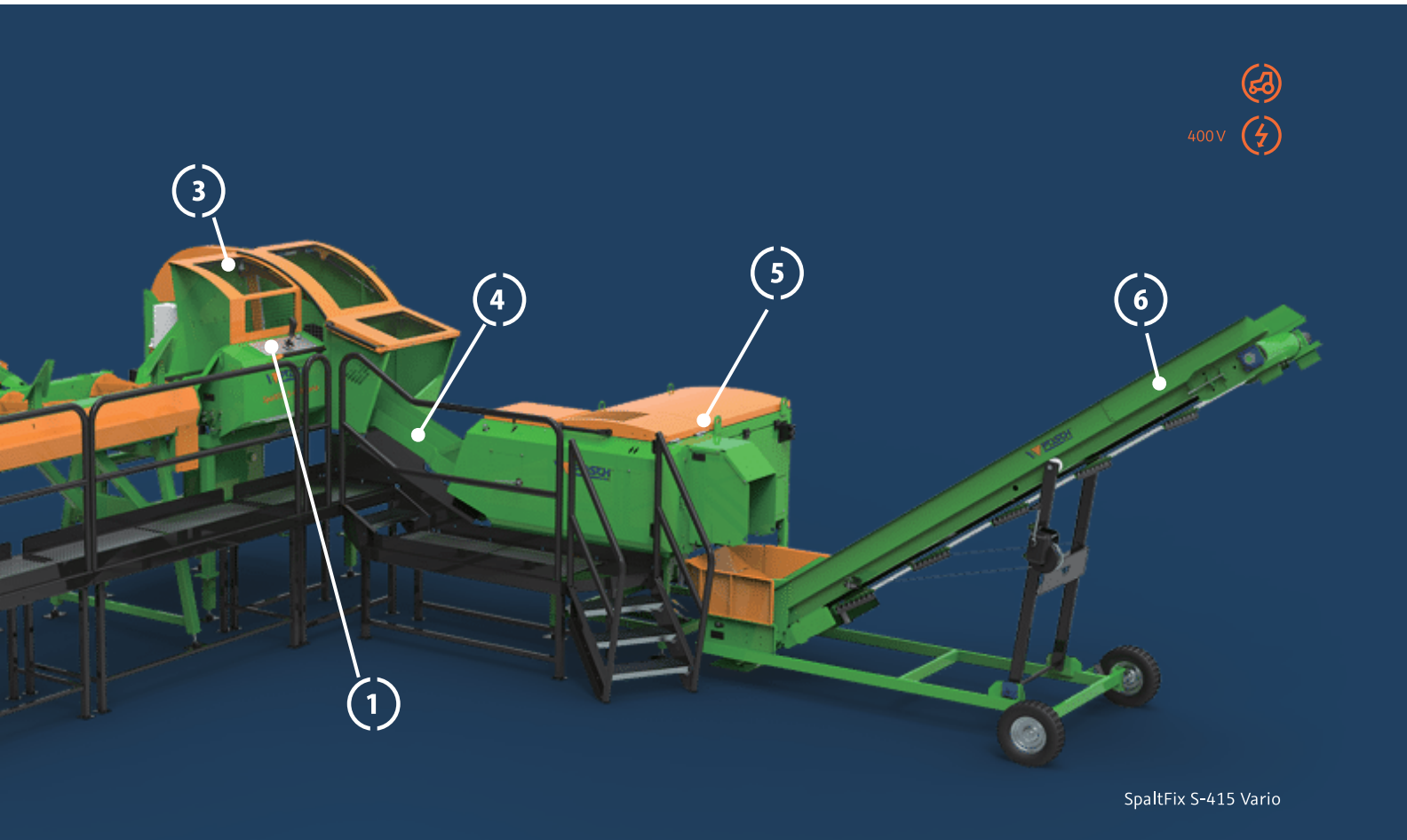
オペレーターは投入から切断までの全てのプロセスを直接コントロールできます。曲がった丸太のポジションを直す、オプションの操作機があります。

### ② プロフェッショナルのための原木投入機



原木は強力な供給ベルトによって切断ユニットに送られます。必要に応じて、縦と横のコンベヤーで構成するコンベヤーを結合すると、更にスムーズな材の供給を可能にします。





SpaltFix S-415 Vario

### ③ WIDIA高性能丸鋸搭載の PowerCutユニット



直径 100 cm の WIDIA 丸鋸刃は高い耐久性と堅牢性を誇ります。油圧作動ダウンホルダーが切断中の原木を安定、安全に固定します。

### ⑤ オートスプリット415 調った焚付けと薪の生産



長さ 12~33cm、薪の太さ 4~15 cm の薪を生産可能。最長 20 cm までの、より調った焚付け材の生産もできます。50 cm 迄の薪が必要な場合はオートスプリット 650 をご利用ください。

### ④ 薪割プロセスへのスムーズな丸太の移動



切断された玉切りは油圧駆動の排出装置によって、オートスプリット薪割プロセスへ送られます。オプションのバッファベルトを利用すると、更に素早くスムーズに玉切りを薪割ユニットへと移動させることが出来ます。

### ⑥ より収益性の高い薪生産を



オプションで薪の清掃、梱包までをワンステップで完了する製造ラインをご提案致します。梱包された薪は、そのまま販売できる状態ですので、作業手数を大幅に削減でき、より収益性の高い薪生産が可能になります。



スパルトフィックス  
S-415Vario 動画



The SpaltFix S-415 Vario

## WIDIA丸鋸刃で長時間作業 も快適に

この多用途な薪製造機があれば、様々なタイプの薪や焚付け材を素早く販売できる状態に仕上げます。

### 多くの利点がある高性能丸鋸刃

WIDIA 丸鋸刃搭載の PowerCut の特徴は切断スピードの速さ、長い丸太を安定して保持する能力、摩耗の少なさです。  
更に、排出される切粉は調っており有効に 2 次利用できます。



# スパルトフィックス S-415 VARIO オートスプリット415搭載

PowerCutとAutoSplitのコンビネーション



400V



## 丸鋸刃ユニット「PowerCut S-415」

- **丸太の直径** 10-41 cm
- **薪の長さ** 20-50cm(1cm毎に調節可能)
- **油圧式原木供給装置** 長さ2m供給ベルト
- **切断: WIDIA丸鋸刃** 直径100cm
- **油圧駆動丸鋸刃**  
オートストップリフティング/ダウンホールド機能
- **OnlyCut 機能** 玉切りのみ
- **木片屑排出機接続**

## 薪割りユニット「AutoSplit 415」

- **バリオ薪割システム**
- **薪の長さ** 12-33 cm(1cm毎に調整可能)
- **薪の太さ** 4-15cm
- **薪の本数** 25本(丸太毎)
- **破砕力** 12t
- **スプリング付き供給ベルト**  
操作の安全性を高め、薪割の負荷を軽減します
- **オイルクーラー**
- **シングルベルトコンベヤー** PSコンベヤーベルト(16ℓ/分、最大100bar)
- **短い焚付け生産用改造キット** 標準装備
- **バッファーベルト** 2m(オプション)
- **自動潤滑装置**

スパルトフィックス バリオS-415 オートスプリット650搭載

+ 薪最長 50cm

+ 丸太毎の最大薪本数 50本

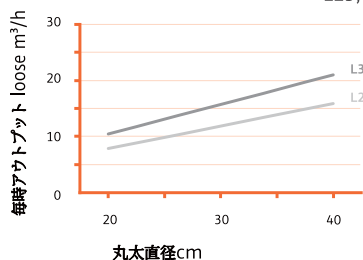
+ 破砕力 16t

## 美しい薪を生み出す高性能

スパルトフィックス バリオS-415  
AutoSplit 415搭載

薪太さ 10cm (D14)

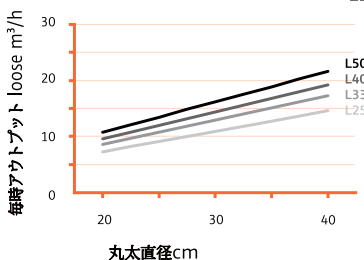
切断長さcm  
L25, L33



スパルトフィックス バリオS-415  
AutoSplit 650搭載

薪太さ 10cm (D14)

切断長さcm  
L25, L33, L40, L50



## あらゆる場面で最適な結果をお届けします

AutoSplit では薪の太さを 4cm から 15 cm まで無段階で調整可能です。

加えて、OnlyCut 機能で、玉切りをみの生産可能です。

付随の改造キットで美しい焚付け材を顧客の要望に応じて生産することが出来ます。





# スパルトフィックス K-440 / K-540 Multi プロフェッショナルの為の薪製造機

速い



18

1サイクル最大割数(本)

強力



35t

最大破砕力

効率的



55cm

原木最大直径



The centre of attention: SpaltFix K-540

## 優れたパフォーマンス MULTI 薪割システム

### ① 作業者に優しい ジョイスティック操作レバー

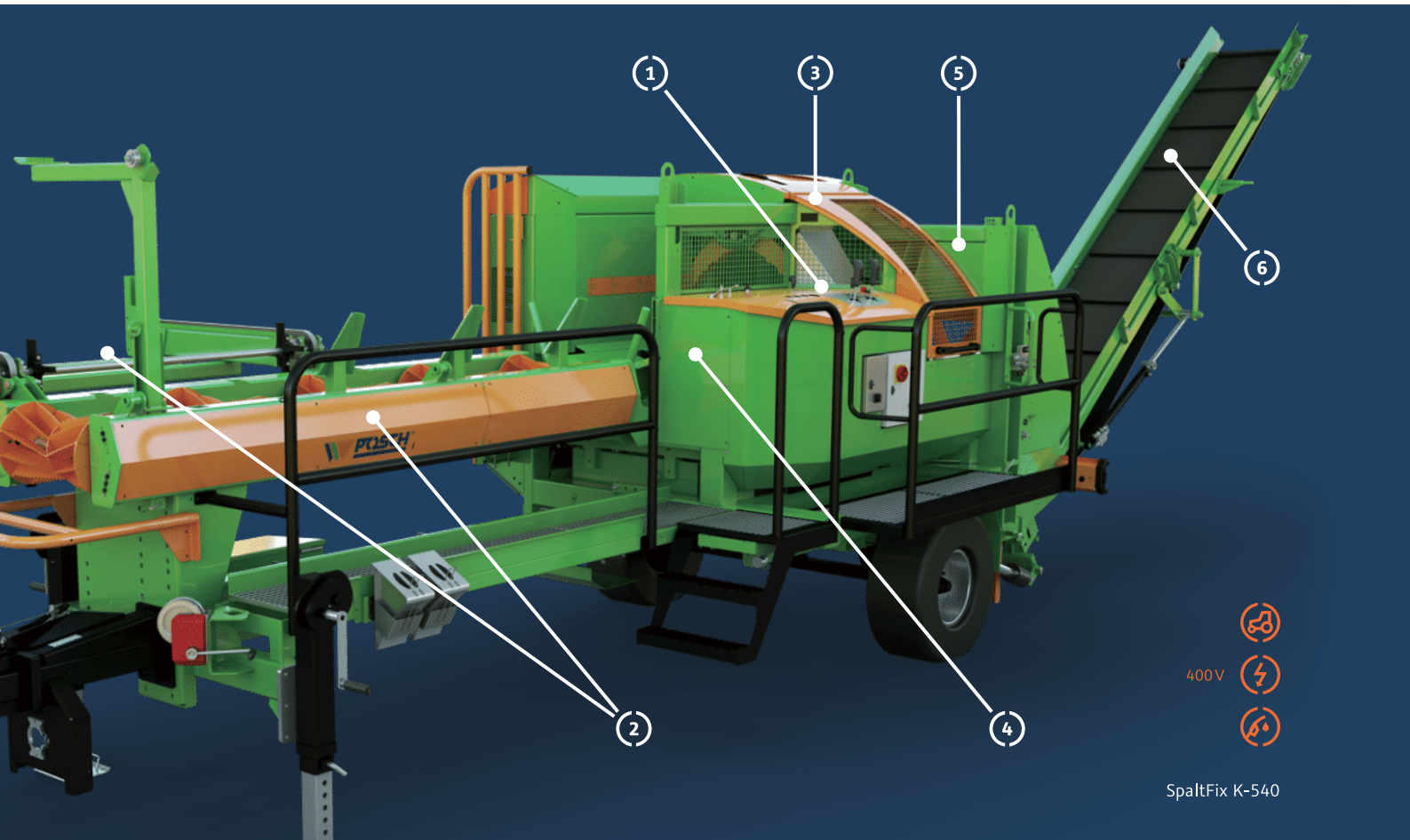


すっきりとデザインされた操作パネル上の2本の操作レバーで、全てのプロセスを簡単にコントロールすることが出来ます。  
更に、マニピュレーターで投入前の原木を適切なポジションにセットすることが出来ます

### ② よりパワフルな連続供給



ローラーコンベヤーとマニピュレーターが原木を安定し連続して投入します。  
油圧式リフティング装置（スパルトフィックス K-440）若しくは、ログサポートシステムを利用すると、更に時間毎の処理能力を向上させることが出来ます。

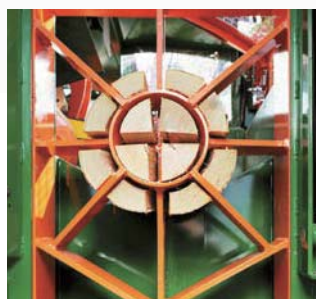


### 3 SuperCut ハーベスターソー 速く安全な切断



油圧自動テンショナーと2本の材押えグリップにより、安全で高速な原木の切断を実現。更に油圧式の排出ロッカーが玉切りをスムーズに薪割チャンバーへと移動させます。

### 5 薪割刃の交換無しで同じサイズの薪



MULTI 薪割刃は丸太の直径にかかわらず、最適な薪のサイズで生産します。1サイクル毎に最大 18 本の薪を生産することが出来ます。(スパルトフィックス K-540)

### 4 スパルトフィックスKの実力



破砕力 35t のシリンダーが玉切りを両刃の薪割刃 (スパルトフィックス K-540) に押しつけ、高速で大量の薪を割ります。オプションの SplitControl を利用すると、中央での自動薪割を可能にします。

### 6 手間なく生産、梱包



POSCH の提供するパッケージングオプションは更に便利。薪クリーナーの LogFix と梱包機の PackFix を組み合わせれば、屑の無い綺麗な薪をワンステップで梱包まで仕上げます。



スパルトフィックス  
S-540の動画



[www.posch.com/en/  
video/SpaltFix-K-540](http://www.posch.com/en/video/SpaltFix-K-540)

SpaltFix K-440 and K-540 Multi

## 大量生産に最適

据え置き式・移動式を問わず優れたパフォーマンスを発揮するシリーズ。多種の駆動機構から選ぶことができ、より効率的で速い薪製造を可能にします。

### 疲れ知らずの薪製造

効果は歴然です。K-440 は 12 本、K-540 は 18 本の薪数を最大長さ 50 cm の玉切りから生産します。SuperCut ハーベスターユニットは、自動テンショナー搭載で正確に、素早く原木を切断します。Autospeed 機能は玉切りに対して最適なシリンダーのスピードを調整し、無駄なく薪を割り続けます。油圧のログロッカーは、玉切りを薪割室へ切れ目なくスムーズに供給します。



## スパルトフィックス K-440 Multi

用途の広い、強力薪製造機

- 丸太の直径 10-45 cm
- 薪の長さ 12-50cm( 1cm毎に調節可能)
- 最大薪数 12本 / サイクル
- 油圧式原木供給装置 原木ポジション補整機と2本の供給ローラー付
- 切断: SuperCutハーベスターユニット  
油圧駆動・バーの長さ 75cm・ダブルグリッパーと自動ストッパー
- MULTI薪割システム
- 破砕力 18t
- 前進/戻り 最大速度 22/31cm/秒 Autospeed作動時
- 油圧式2ポンプシステム
- SplitControl オプション

## スパルトフィックス K-540 Multi

薪加工の拡大でネクストステージへ

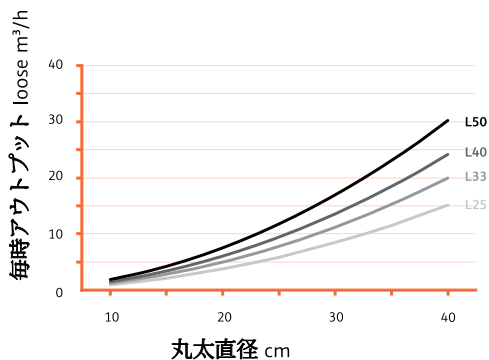
400V



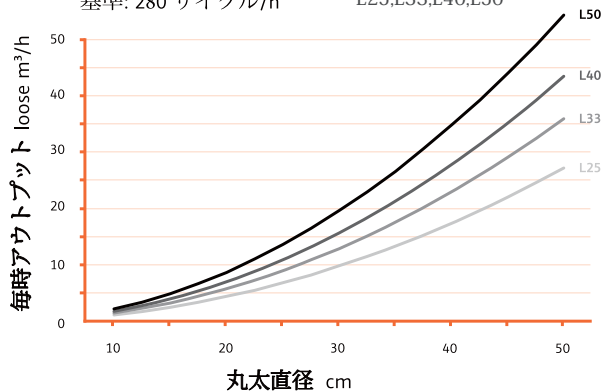
- 丸太の直径 10-55 cm
- 薪の長さ 25/30/33/40/45/50 cm
- 最大薪数 18本 / サイクル
- 油圧式原木供給装置 原木ポジション補整機と2本の供給ローラー付
- 切断: SuperCutハーベスターユニット  
油圧駆動・バーの長さ 75cm・ダブルグリッパーと自動ストッパー
- MULTI薪割システム
- 破砕力 35t
- 前進/戻り 最大速度 28/33cm/秒 Autospeed作動時
- 油圧式2ポンプシステム
- SplitControl オプション

## 高い生産性でタスクを素早く完了

スパルトフィックス K-440 切断長さ cm  
基準: 240 サイクル/h L25,L33,L40,L50



スパルトフィックス K-540 切断長さ cm  
基準: 280 サイクル/h L25,L33,L40,L50



## 数多くの仕様に対応

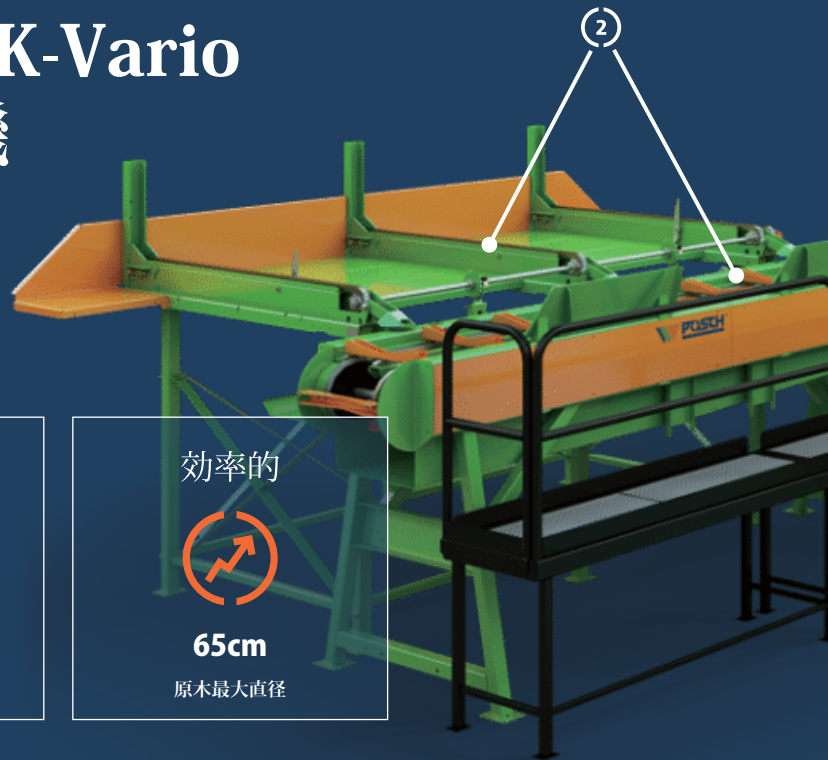
PTO、E モーター、ディーゼルエンジンといった異なる動力にも対応し、最高のパフォーマンスを発揮します。特に移動式の利用に最適です。オプションの折り曲げ式ベルトコンベヤーは、コンパクトに収納可能で移動に適しています。




 VARIO splitting system

# スパルトフィックス K-Vario

## 変幻自在の薪製造機



速い



60

1 サイクル最大割数(本)

強力



16t

最大破砕力

効率的



65cm

原木最大直径

The centre of attention: SpaltFix K-650 Vario

大径木から様々な  
サイズ、長さの  
良質な薪を生産。

### ① 操作レバーで全てのプロセスを簡単にコントロール



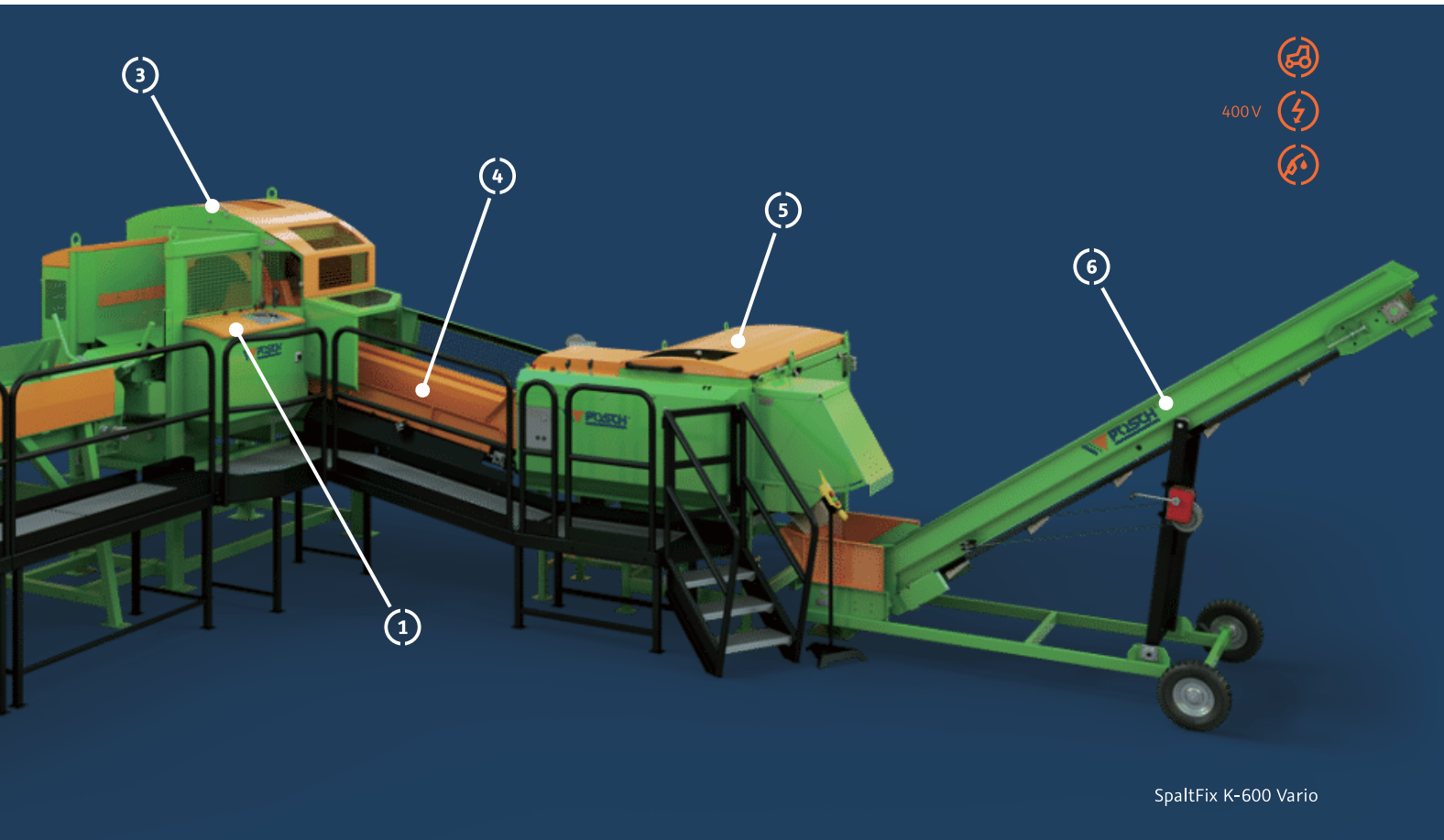
最大直径 65 cm までの原木を PowerCut 切断ユニットへスムーズに移動させ、必要な長さに切断。全ての操作を手元の操作パネルのレバー操作だけでコントロールすることができます。

### ② よりパワフルな連続供給



様々な原木のサイズ、径に応じて縦横それぞれのコンベア動作させ安定した連続供給を実現します。油圧式の原木マニピュレーターをオプションで搭載するとより原木を安定させて取り扱うことができます。





SpaltFix K-600 Vario

**3 SuperCut ハーベスターソー**  
直径65cmまで対応



長さ 90 cmのハーベスターソーとのダブルグリッパーにより、安全で高速な原木の切断を実現。大径木でも安全に切断作業を行います。

**5 必要なサイズで良質の薪を生産**  
AutoSplit



破砕力 16t、X 型の薪割刃で AutoSplit 機能が自動的に薪割を行います。無段階の調整機能により 5~15 cmの幅で必要な太さの薪を生産することが出来ます。

**4 安全でトラブルフリーな連続運転の為に**  
バッファベルト



油圧の排出ハッチと標準装備雄バッファベルトにより、スムーズに玉切りが薪割のプロセスへ移動させられます。

**6 最適な追加ユニットで**  
薪生産を最適化



オプションの追加ユニットを利用すれば、更に整った薪を素早く生産することが出来ます。LogFix で薪の清掃、PackFix で薪をパッキングし、生産プロセスを最適化することが出来ます。



スパルトフィックス  
K-Vario Mobile動画



SpaltFix K-650 Vario

## 高品質の薪を様々なサイズで

スパルトフィックスKは、必要に応じて5~15cmの間で薪のサイズを調整し生産することが可能で、様々な顧客の要望に応えることができます。

### 整った薪 最大の効率

スパルトフィックス KVario は、必要に応じて薪のサイズを調整することができます。更に、高品質な構成部品、油圧システムにより、スパルトフィックスは低エネルギー消費量でスムーズで一貫した薪製造を可能にします。



チェーンソーユニットと薪割りユニット「AutoSplit」は空調が効いたキャビンからコントロールされます

## スパルトフィックス K-650 Vario

美しい薪を作る為の2つの構成

### 切断ユニット PowerCut K-650

- 丸太の直径 10-65 cm
- 薪の長さ 20/25/30/33/40/45/50
- 油圧式原木供給装置  
原木ポジション補整機と2本の供給ローラー付
- 切断: SuperCutハーベスターユニット  
油圧駆動・バーの長さ 90cm・ダブルグリッパーと自動ストッパー
- OnlyCut機能
- 木片屑排出機接続

### 薪割ユニット AutoSplit 650

- Vario 薪割システム ケーブルリモートコントロール
- 薪の長さ 20-50cm 無段階調整

- 薪の太さ 5-15cm
- 薪の数 最大60本
- 破砕力 16t
- バネ付き投入ベルト 安定した作動
- オイルクーラー
- 排出用: 三つ折りコンベヤベルト  
旋回・傾斜(16l/min 最大100bar)
- OptiSplit 薪割刃のストローク自動制御
- 電子制御 より安全な作業へ
- タッチスクリーン 操作性の向上
- バッファベルト 2m (切断～薪割の間)
- 光センサー バッファベルト上に設置
- 体積制御
- 自動潤滑



400V

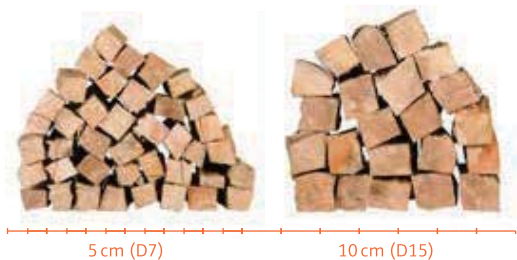


追加の機能 スパルトフィックスK-650用

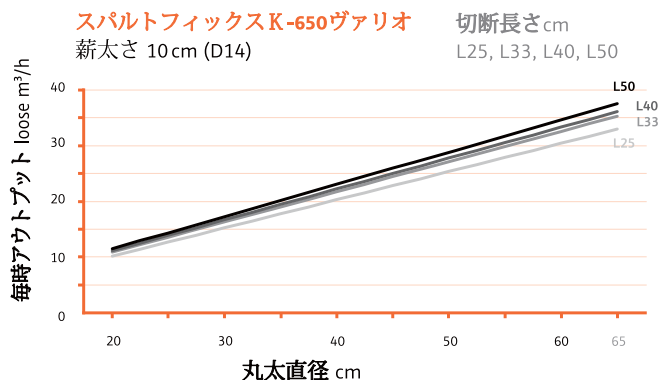
+ 廃棄の木材排出装置

+ 切りくず排出ブロワ

## 時間毎の生産効率を高め、より高品質の薪を製造



薪の太さ 5 cm から 15 cm まで調整でき、顧客の要望に応じて生産可能



## 電子制御でよりパワフルに

SpaltFix K-650 Vario には autoSplit 650 が搭載されています。この全自動薪割機は、ユーザーフレンドリーなタッチスクリーン制御されます。

バッファベルト上のセンサーにより薪割プロセスが自動的に開始され、玉切りがない時には自動的に停止します。これにより操作の安全性を大幅に向上させることができます。

出来上がった薪は自動的にベルトコンベヤーで搬送され、クリーニングプロセスを経て梱包行程へ移されます。





スパルトフィックス  
K660-a-Vario



SpaltFix K-660 a-Vario

## 充填・切断・薪割 - 全自動

原木の充填、計測、切断、薪割、排出の全ての行程をオペレータ  
ー無しで全自動で行い、高品質な薪を効率よく生産します。

### CutControlによる自動処理

原木は後から押し出されながら切断プロセスへ移送  
されます。その際に原木の長さを光学測定し、無駄  
の出ないように玉切りの長さを自動で調整します。  
又、完全に等分割で切断させることも可能です。



長さ調整の為の原木の切れ端は、排出機能によって自動的に  
はじかれ、薪割プロセスの前に不要な材を除去します。

## スパルトフィックス K-660 a-Vario AutoSplit650

400V

PowerCutとAutoSplitを組み合わせた完全自動運転

### 切断ユニット PowerCut K-660

- 丸太の直径 10-65 cm
- 薪の長さ 20-50cm (OnlyCut 10-50cm)
- 切断: SuperCutハーベスターユニット  
油圧駆動・バーの長さ 90cm
- 自動原木供給装置  
CutControlで精密に長さを測定
- 廃棄木材排出装置
- OnlyCut機能  
切りくず排出機接続  
タッチスクリーン  
ワイヤレスリモートコントロール

### 薪割ユニット AutoSplit 650

- ケーブルリモートコントロールの Vario薪割システム
- 薪の長さ 20-50cm無段階調整可能
- 薪の太さ 5-15cm
- 最大薪本数 60本
- 破碎力 16t
- バネ付き供給ベルト
- オイルクーラー
- 三つ折りコンベヤベルト 6 l/min 100bar
- OptiSplit 自動的に薪割のストロークを最適化
- 電子制御
- タッチスクリーン
- バッファベルト 2m
- 光学センサー
- 体積制御
- 自動潤滑



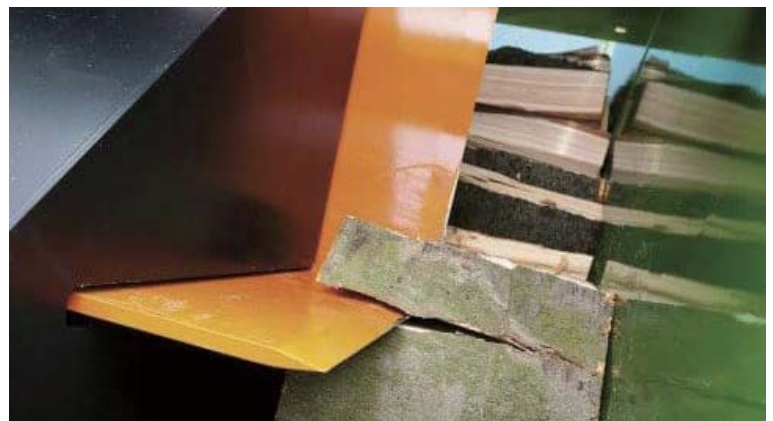
### 使いやすい操作パネル

タッチスクリーンの制御パネルで必要な長さ若しくは許容範囲の長さの幅を設定します。

### 最高品質の薪生産の為

バッファコンベヤを経て、玉切りは AutoSplit 薪割プロセスへと移動します。  
仕上がりは目を見張るものがあります。必要なサイズに整った薪を生産することができます。

P35 参照 薪のサイズ 仕上がり





# 安定してより多くの 原木を投入

## 大量の投入に最適

スパルトフィックス・ログフィーディングシステムは必要な量の原木を拾い上げ、次の行程に直ちに移れるように準備をします。

横方向のコンベヤを利用すると、大量の原木を投入可能な状態で保持することができ、順次縦方向の投入コンベヤへ移送します。セパレータ無しでも利用できます。



ログサポートシステム



横方向のコンベヤが原木を保持し次の過程へ移送します。



セパレータ



セパレータが1本づつに原木をさばき、縦方向のコンベヤへ送ります。



縦方向の  
コンベヤ



スムーズに原木を切断プロセスへ送ります。



原木供給システムを  
より詳しく



Solutions for large volumes

## プロフェッショナルな原木供給装置 最高のパフォーマンスを

スパルトフィックス薪製造機は大量の原木を素早く処理していきます。その為、適切な供給装置によって、切れ目なく原木を投入する必要があります。POSCHは様々な解決方法をご提案できます。

### 柔軟な組み合わせが可能

縦方向、横方向のコンベヤにはトラクタ、フォークリフト、クレーンなどで素早く原木を積載することが出来ます。更に、作業フロー等の必要に応じて異なるユニットを組み合わせることが出来ます。

- ① 横方向のコンベヤは大量の原木を処理する際に最適です。
- ② セパレーターは縦方向の投入コンベヤに移送する原木を確実にさばき、最適な状態で原木を送ります。 ③④





## ローラーコンベヤ ダブルチェーンコンベヤ

ローラーコンベヤでは、油圧駆動の頑丈なローラーが原木をサポート。更にローラーはV形状で、原木をスムーズに、正確に次のプロセスへと送ります。

原木の直径が 55 cmを超える場合は、ダブルチェーンコンベヤをご利用下さい。頑丈なチェーンにプッシャーが装着され原木を押し進めます。長さは 4-6mの間でご指定いただけます。



## 大量生産に適したログサポートシステム

ログサポートシステムは原木を大量に保持しセパレーター、縦方向のコンベヤへ送り出します。フォークリフトやクレーンで積載ができ、セパレーターで自動的に1本ずつにさばかれます。

⑤ オプションのクリーニングベルトを加えると、木屑をコンベヤベルト下から排出することが出来ます。



## 最適な原木の供給システムをご提案致します。

### Cross Conveyor

チェーン式の横方向のコンベヤが原木を縦方向のコンベヤに移送。ねじれのある原木でもスムーズに動かします。最長 6 m までの原木に対応します。

### Cross Conveyor Plus

Cross Conveyor Plus はプロフェッショナル用のコンベヤで、大量の原木を処理することが出来ます。仕様にも寄りますが、最大 60 m<sup>3</sup>の原木を一時に積載しセパレーターへと順次送り出します。

### Separator

Separator は原木を1本ずつさばき、縦方向のコンベヤへ最適な状態で移動させます。



# より収益性の高い 薪製造を

## 薪製造の本当の効率

理想的な解決法：LogFix シリーズはウッドチップ、樹皮、木片を薪から取り除き美しい商品としての薪を可能にします。更に、強力なコンベヤが薪を PackFix に送り込み、完璧な梱包を実現します。



クリーニング



**LogFix S/L/XL**

プロのクリーニング  
P 44参照



梱包



**PackFix Hydro**

梱包マシン  
P46参照



コンベヤ移送



**ベルトコンベヤ FSX**

移送設備  
P48参照



LogFix  
クリーニングを見る



LogFix

## クリーニングのプロ 薪と木端を綺麗に分ける

LogFixは美しい高品質の薪を素早く生みだします。  
回転ローラーが、ウッドチップ、樹皮や不要な木片を除去。

### コンパクトでも確かな効果

静粛性の高い回転ローラーは、50回転/分、若しくは、93回転/分で作動。  
廃棄材はコンテナに受けるか、オプションの排出コンベヤで取り除きます。  
リモートコントローラーで簡単にスイッチ On/Off を操作できます。



## LogFix S

コンパクトな薪クリーナー

- ふるい目幅 3.8cm
- ふるい全面幅 85×50cm
- 回転ローラー 4本
- 回転スピード 50rpm
- 充填高さ 最低250cm
- 排出高さ 180cm/195cm

- クリーニング処理能力 最高20 loosem<sup>3</sup>/h
- 廃材ホッパー 標準装備
- リモートコントロール オプション
- 推奨仕様
  - 8 ツ割までの薪製造機
  - ベルトコンベヤー幅65cm迄



LogFix S (l×w×h)  
200×105×230 cm

## LogFix L

大ボリューム用の薪クリーナー

- ふるい目幅 3.8cm  
(オプションで3-4.5cm幅で調整可能)
- ふるい全面幅 150×75cm  
10°上方への傾斜
- 回転ローラー 7本
- 回転スピード 50rpm
- 充填高さ 最低235cm ±30cm
- 排出高さ 210cm ±30cm(変更可)

- ベースフレーム高さ ±30で調節可
- クリーニング処理能力 最高25 loosem<sup>3</sup>/h
- 廃材ホッパー 標準装備
- リモートコントロール 標準装備
- 推奨仕様
  - 全ての薪製造機
  - ベルトコンベヤー幅95cm迄



LogFix L (l×w×h)  
215×135×280 cm

## LogFix XL

大ボリュームの材木用の強力な薪クリーナー

- ふるい目幅 4.5cm  
(オプションで3-4.5cm幅で調整可能)
- ふるい全面幅 350×100cm  
10°上方への傾斜
- 回転ローラー 15本
- 回転スピード 93rpm
- 充填高さ 最低250cm
- 排出高さ 210cm
- クリーニング処理能力 最高60 loosem<sup>3</sup>/h
- 廃材ホッパー 標準装備
- リモートコントロール 標準装備
- 推奨仕様
  - POSCHの高性能薪製造機



LogFix XL (l×w×h)  
420×300×300 cm



PackFix Hydro  
を見る



PackFix

## 乾燥・保管・配達 最適解

PackFixは固定式/移動式/ユニバーサル仕様があり、高速な薪の梱包を実現します。

### 高速梱包で更なる利益を

薪はコンベヤベルトから直接 PackFix のドラムに投入され、メッシュでラッピング梱包されます。通気性が良く、保管・乾燥に最適な状態です。梱包が丈夫なので簡単に多層に積み上げることができ、省スペースの保管を可能にします。油圧回転テーブルを使用すると、梱包と投入が同時にでき処理スピードが2倍となります。



# PackFix Hydro

ユーザーフレンドリ・安全・信頼できる  
薪梱包システム

- 薪の長さ 最高50cmまで
- 3つの仕様  
据置/移動式/ユニバーサル
- 充填ドラムの容積  
1.63m<sup>3</sup> = 1.6 loose m<sup>3</sup> = 木材の正味 1m<sup>3</sup>
- オプションの高いドラムで 2 loose m<sup>3</sup>
- 充填ドラム 直径120cm × 高さ145cm  
(オプション クイックチェンジシステム)
- 油圧駆動回転テーブル(オプション)  
作業効率が2倍に



PackFix Hydro  
据え置き式



PackFix Hydro ユニバーサル

## PackFixの確かな効果 僅かなステップで実現



コンベヤベルトで投入された薪で  
PackFixドラムが一杯になります。  
(1 立法メートル)



回転アームが確実に梱包メッシュでドラムと薪を包み始めます。



ドラムは回転せず油圧のリフトで上方へゆっくと引き上げられます。



ドラムが引き抜かれるとメッシュが切断され、梱包は完了です。直ちに搬出が可能。

## 全ての生産ラインに理想的な追加設備

1 立法メートルあたり、最速で完璧な梱包を提供します。





コンベヤベルトを詳しく



Conveyor belts

## 薪の移動をより簡単に

パワフルなPoschコンベヤーベルトは製造された薪を必要な場所へ素早く移送します。最大 8 m のコンベヤはより高速に、より高い時間処理能力発揮し、SpaltFix 製造ラインの能力を最大限に高めます。

### もっと多くの作業を

FSX コンベヤーベルトは薪製造の為に設計されています。幅広のデザインは多くの薪を同時に移動させるのに最適で、LogFix/Logfill 中間貯蔵 / PackFix 等のプロセスへ最速で運びます。





# Conveyor belts FSX

最適なベルトコンベヤを選択してください。

## FSX 4/5 m

- 長さ 4/5m
- 排出高/長さ  
1.46m/3.0m 1.73/3.7m
- ベルト幅 55cm
- ベルト構成 ワンピースゴムベルト
- 空気タイヤホイール Φ40cm
- コンベヤベルトスピード 70cm/s

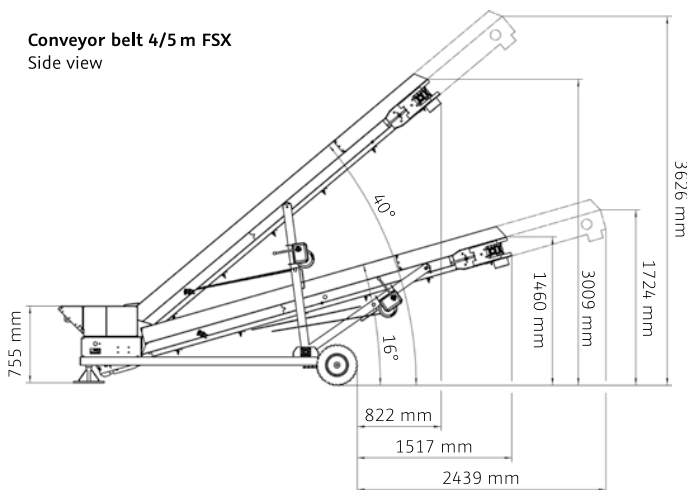
## FSX 6/8 m

- 長さ 6/8m
- 排出高/長さ  
2.45m/3.70m 3.20/4.80m
- ベルト幅 55cm
- ベルト構成 ワンピースゴムベルト
- 空気タイヤホイール Φ40cm
- コンベヤベルトスピード 70cm/s
- 牽引用ドロワー オプション

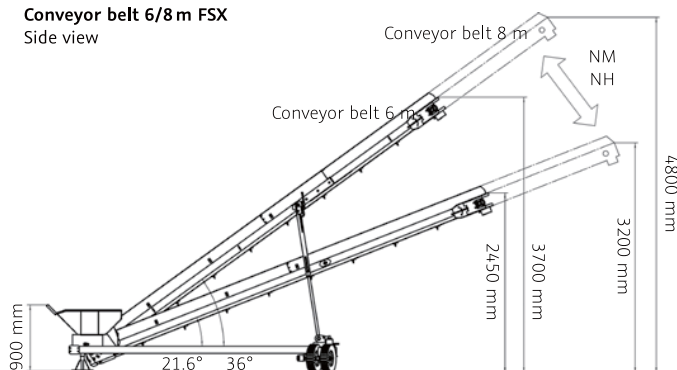


Conveyor belt FSX  
6/8 m

Conveyor belt 4/5 m FSX  
Side view

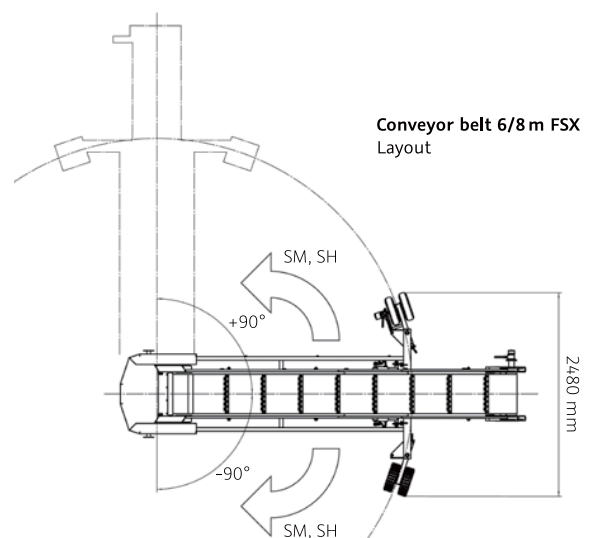


Conveyor belt 6/8 m FSX  
Side view



## 出来上がった薪の積込に理想的

全てのコンベヤは作業環境に適するよう自然な調整が可能です。  
旋回、高さの調整が可能で、ベルト傾斜は機械的・段階的に調整されます。オプションで油圧機構を利用し無段階調整も可能です。



# POSCH ist immer an Ihrer Seite POSCH is always by your side

## POSCH オーストリア

### 本社 / 生産

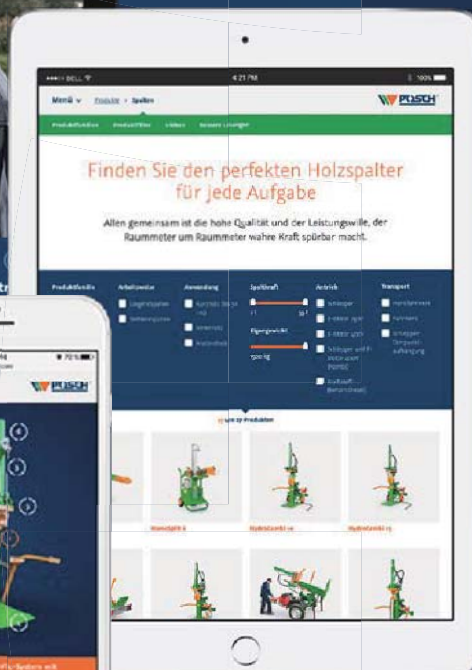
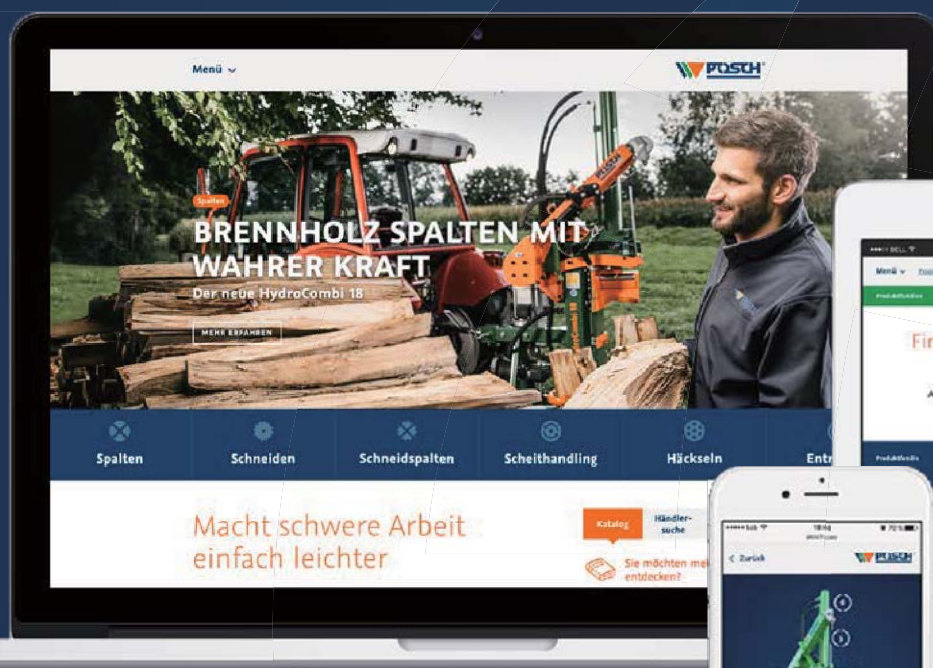
#### POSCH Gesellschaft m.b.H.

Paul Anton Keller-Straße 40  
8430 Leibnitz  
Austria  
**T** +43 3452 / 82954  
**F** +43 3452 / 82954-53  
**E** export@posch.com  
www.posch.com



# 全ての製品についての インフォメーション

[www.posch.com/en](http://www.posch.com/en)



- 完全な製品概要
- 豊富な技術情報
- 画像データ
- 動画資料



## ハリマ興産株式会社

〒675-1352 兵庫県小野市復井町265-2  
TEL 0794-66-5070 / FAX 0794-66-5071  
e-mail : [info@harima-kousan.co.jp](mailto:info@harima-kousan.co.jp)  
webpage : <http://www.harima-kousan.co.jp>

